

REFERÊNCIA	CAPACIDADE	TIPO	MODELO	INSTALAÇÃO
01.150.14.00	150L	ALTA PRESSÃO (AP)	E-RENOV2	VERTICAL PAREDE (VP)

MATERIAL:

CUBA: Chapa de cobre CuDHP com 1,6mm espessura

BLINDAGEM: Chapa de aço LAF com 0,8mm de espessura

ACABAMENTOS:

CUBA: Estantado no interior

BLINDAGEM: Pintada no exterior a pó electrostático, cor cinza

ISOLAMENTO TÉRMICO:

Espuma rígida de poliuretano injectado a alta densidade ($\geq 35\text{kg/m}^3$), com 55mm de espessura com condutividade térmica de 0,022 W/m.°C a 50°C cumprindo com o nº17 do artigo 14º e anexo III - Quadro Equipamentos e Depósitos do Decreto de Lei 79/2006 de 4 de Abril RSECE

EFICIÊNCIA DE CONVERSÃO DO SISTEMA DE PREPARAÇÃO DE AQS: 0,96

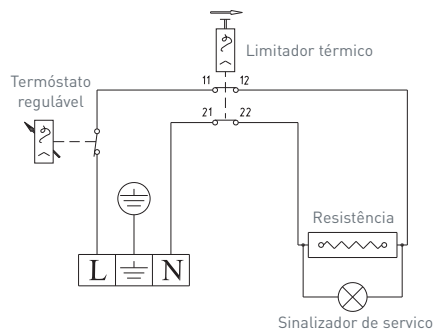
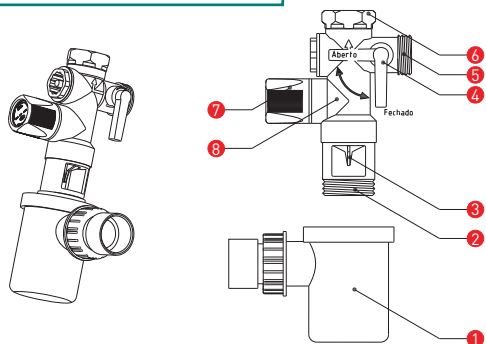
EFICIÊNCIA DE CONVERSÃO DO PERMUTADOR SERPENTINA: 0,55

PRESSÃO MÁX. SERVIÇO: 6 bar **PRESSÃO DE ENSAIO:** 12 bar

ÁREA DE PERMUTA: 0,79 m²

CONSTITUIÇÃO:

Equipado com grupo eléctrico de **1.500W x 230V**, termostato de regulação exterior e limitador térmico de segurança, termómetro analógico graduado 0-120°C.

ESQUEMA ELÉCTRICO: MONOFÁSICO 1 RESISTÊNCIA (1~230V):

3/4" COM COPO DE ESGOTO SIFONADO:


1. Copo de esgoto sifonado; 2. Ligação roscada para copo de esgoto; 3. Guia de água para descarga; 4. Passador de corte ao termoacumulador. Para abrir, rode para a direita meia volta; 5. Entrada de água da rede, válvula anti-retorno; 6. Entrada de água fria para o termoacumulador; 7. Comando de descarga / limpeza e esvaziamento do termoacumulador (rodar só para a esquerda); 8. Válvula de Segurança

DIMENSÕES: Altura = 1320mm; Ø = 540mm

LEGENDA: 1. Copo de esgoto sifonado;
2. Grupo Hidráulico;
3. Termostato Primário;
4. Termómetro;
5. Termostato;

CASQUILHOS: Entrada 3/4" M; Entrada permutador 3/4" M
Saída 3/4" M; Saída permutador 3/4" M
Recirculação A.Q.S. 3/4" M

PESO (vazio/cheio): 68 kg / 222 kg
