



Bombas de drenagem com impulsor aberto para bombagem de líquidos com sólidos em suspensão. Caracterizado por cabeça alta. A versão monofásica inclui condensador incorporado, protetor térmico e pode ser equipada com boia.



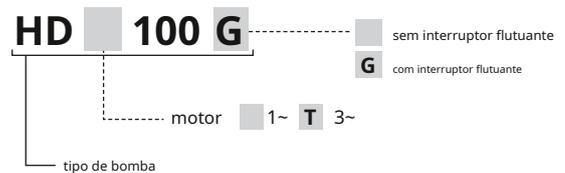
Recursos de construção

Pintura	cataforese
Corpo da bomba	ferro fundido
Concha, tampa do motor, suporte básico	aço inoxidável
 Impulsor	latão
Selo mecânico	vedação dupla com barreira de óleo: carboneto de silício no lado da bomba, anel de vedação no lado do motor
Eixo do motor	aço inoxidável AISI 430
Passagem gratuita	Ø máx.
Submersão máxima	5 metros
Temperatura líquida	0 - 40 °C
Cabo	H07 RN8F, 10m
G	interruptor flutuante

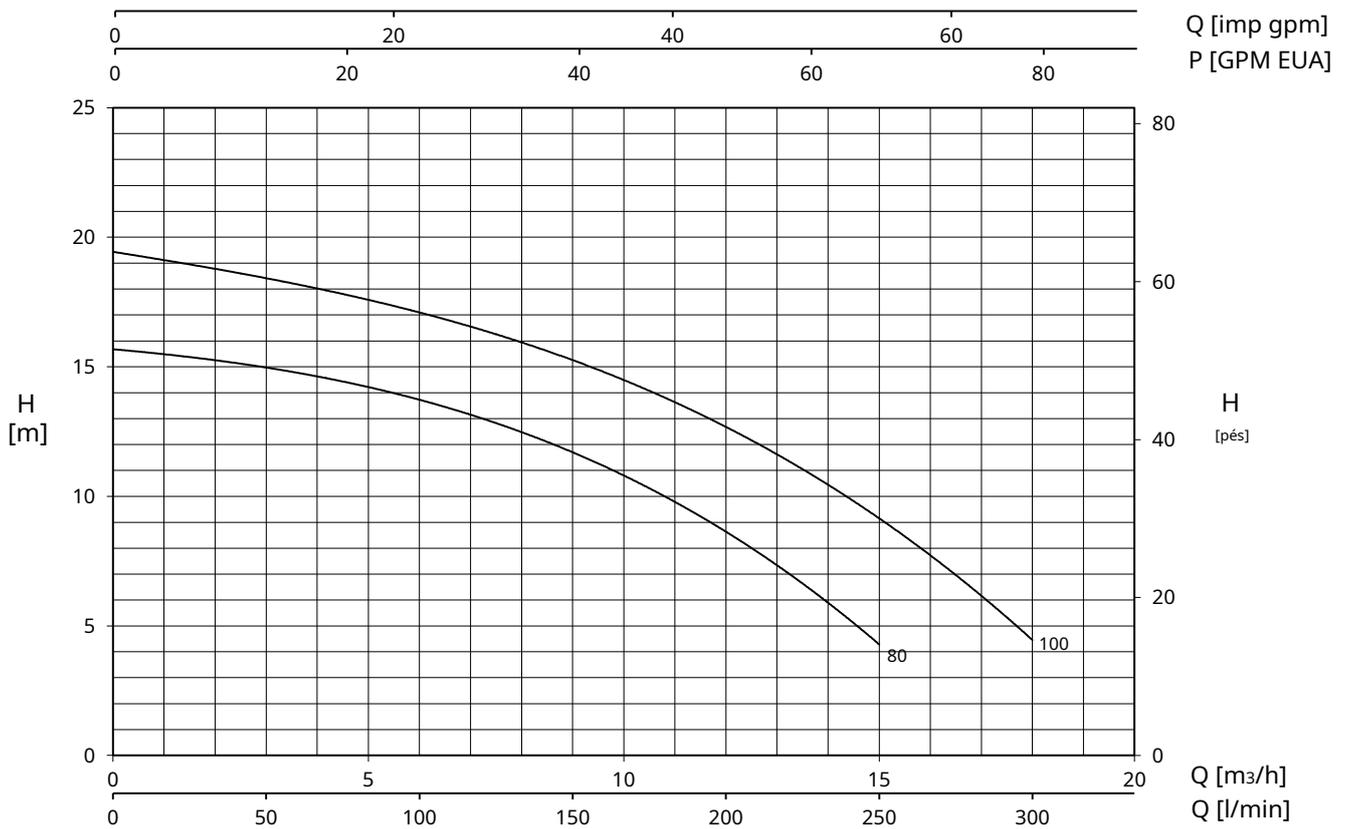
Motor

	3~ 400V - 50Hz
Motor de indução de 2 pólos	1~ 230V - 50Hz (com proteção térmica)
Classe de isolamento	F
Grau de proteção	IPX8

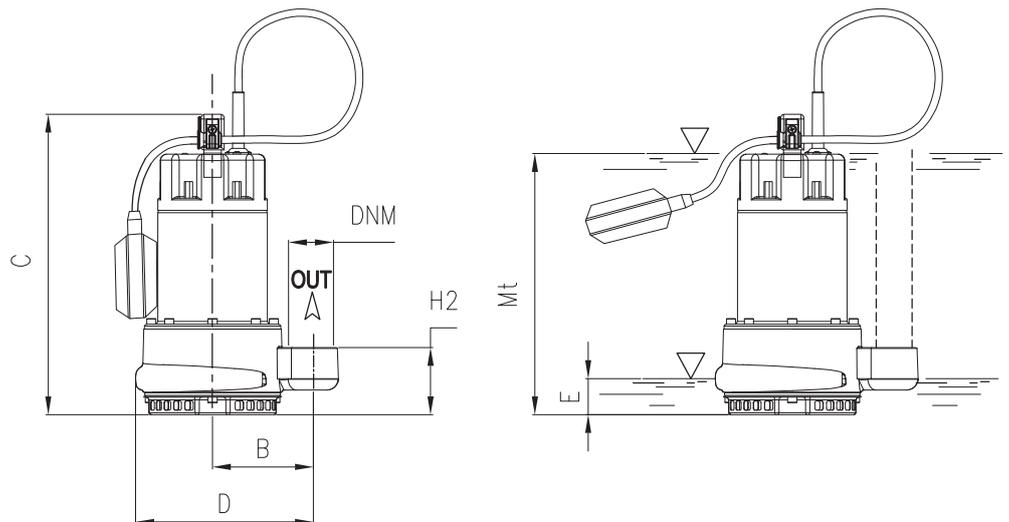
TIPO	MUITOS			
	CAMIÃO		RECIPIENTE	
	PALETE (cm)	Nº bombas	PALETE (cm)	Nº bombas
HD	80×120×125	57	80×120×165	76



HD



TIPO		C	AMPERE		Q (m³/h - l/min)						
1~	3~		1~	3~	0	3	6	9	12	15	18
			1~230V 50 Hz	3~400V 50 Hz	0	50	100	150	200	250	300
		H (m)									
DH 80 (G)	DHT 80	980	4,3	2,1	15,7	14,9	13,8	11,7	8,6	4,3	
DH 100 (G)	DHT 100	1370	6,2	2,8	19,4	18,5	17,1	15,2	12,6	9,3	4,4



E: nível máximo de esvaziamento
Mt: nível mínimo de líquido para serviço contínuo

TIPO		DIMENSÕES (mm)										Kg
1~	3~	B	C	D	E	H2	Monte	DNM	Eu	eu	M	
DH 80 (G)	DHT 80	105	330	218,5	45	70	190	1" 1/2 G	180	255	380	14,5
DH 100 (G)	DHT 100	105	330	218,5	45	70	190	1" 1/2 G	180	255	380	16

