

- Boa aplicabilidade
- Promotor de aderência sobre metais não ferrosos
- Confere protecção anticorrosiva sobre metais ferrosos

1 DESCRIÇÃO

Primário baseado em pigmentos anticorrosivos isentos de metais pesados.

2 USOS TÍPICOS

Aplicável em metais ferrosos e não ferrosos, novos ou envelhecidos, em interior ou exterior.

3 CERTIFICADOS/ENSAIOS

“Qualidade do ar interior” segundo a regulamentação Francesa (Regulamento de 19 Abril 2011 relativo à etiquetagem dos produtos de construção ou de revestimento de paredes e pavimentos e das tintas e vernizes e sobre as suas emissões de poluentes voláteis).	A+
--	----

4 CARACTERÍSTICAS

Acabamento:	Mate
Cor:	Cinzento
Substrato:	Ferro, alumínio e galvanizado
Rendimento prático:	Cerca de 10 m ² /L por demão (dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação)
Processo de aplicação:	Trincha, rolo ou pistola
Tempo secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Superficial – cerca de 45 minutos Manuseamento – cerca de 2 horas Repintura – cerca de 8 horas (A ocorrência simultânea de baixa temperatura e elevada humidade relativa ocasiona tempos de secagem mais longos)
COV (Compostos Orgânicos Voláteis):	Valor limite da UE para este produto (cat. A/i): 140 g/L. Este produto contém no máximo 105 g/L COV. (O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina)
Estabilidade em armazém:	24 meses quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C

5 DADOS DE APLICAÇÃO

5.1 PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todos os suportes deverão apresentar-se secos, firmes, isentos de gorduras, poeiras e outros contaminantes.

Aço: Recomenda-se a remoção de todos os vestígios de gordura, corrosão ou qualquer outra contaminação utilizando um diluente adequado. Para melhores resultados, decapar a superfície com jacto abrasivo até que o aço fique visivelmente limpo e sem qualquer vestígio de corrosão (grau Sa 2½). Como alternativa, recomenda-se a preparação com ferramentas manuais ou mecânicas (grau St 3).

Alumínio: Desengordurar com um diluente adequado de forma a remover todos os vestígios de gordura ou qualquer contaminação.

Galvanizado novo: Como mínimo, recomenda-se a remoção de todos os vestígios de gordura ou qualquer outra contaminação utilizando um diluente adequado. Preferencialmente, deverá fazer-se uma lixagem cuidada.

Galvanizado velho: Remover com lixa fina todas as áreas de corrosão. Proceder de seguida como para galvanizado novo.

Polyprep é uma marca registada da CIN, S.A.

1 / 2

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

PRIMÁRIO ACRÍLICO METAL

18-060

Revisão: Março 2021

5.2 CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura ambiente:	Superior a 5 °C
Humidade relativa:	Inferior a 80 %
Temperatura do suporte:	2 a 3 °C acima do ponto de orvalho. Não aplicar sobre suportes muito quentes por exposição ao sol.

5.3 CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa
Diluição:	Trincha e rolo – até 3 % de água Pistola – 5 % de água
Aplicação:	Aplicar uma demão de Primário Acrílico Metal. No caso do primário estar aplicado há já algum tempo, deve lixar-se com lixa de papel de grão fino, antes de o repintar, a fim de se obter melhor aderência entre demãos. Aplicar duas a três demãos de esmalte aquoso ou esmalte alquídico de base solvente.

6 OBSERVAÇÕES

2 – O material pintado com primário e a aguardar a aplicação de acabamento, não deve ser colocado em exterior por períodos superiores a 2 semanas.

7 SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a ambiente, higiene, saúde e segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto são fundamentais.

Polyprep é uma marca registada da CIN, S.A.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customer.service@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
 CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customer.service@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC 504 160 583
 Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22
 Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14
 CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customer.service.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I 59º
 Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
 Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customer.service.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976