

REFERÊNCIA	CAPACIDADE	TIPO	MODELO	INSTALAÇÃO
01.300.12.00	300L	ALTA PRESSÃO (AP)	E-RENOV1	VERTICAL SOLO (VS)

MATERIAL:

CUBA: Chapa de cobre CuDHP com 2,0mm espessura

BLINDAGEM: Chapa de aço LAF com 0,8mm de espessura

ACABAMENTOS:

CUBA: Estantado no interior

BLINDAGEM: Pintada no exterior a pó electrostático, cor cinza

ISOLAMENTO TÉRMICO:

Espuma rígida de poliuretano injectado a alta densidade

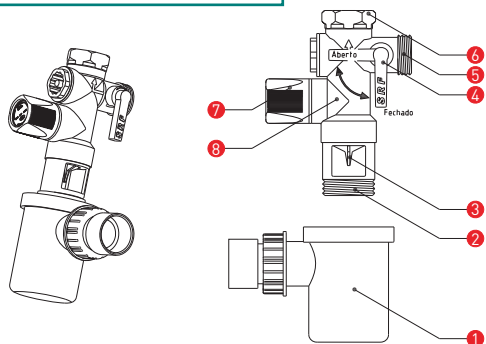
($\geq 35\text{kg/m}^3$), com 50mm de espessura com condutividade térmica de 0,022 W/m.°C a 50°C cumprindo com o nº17 do artigo 14º e anexo III - Quadro Equipamentos e Depósitos do Decreto de Lei 79/2006 de 4 de Abril RSECE

EFICIÊNCIA DE CONVERSÃO DO SISTEMA DE PREPARAÇÃO DE AQS: 0,96

EFICIÊNCIA DE CONVERSÃO DO PERMUTADOR SERPENTINA: 0,55

PRESSÃO MÁX. SERVIÇO: 6 bar **PRESSÃO DE ENSAIO:** 12 bar

ÁREA DO PERMUTADOR: 1,41m²

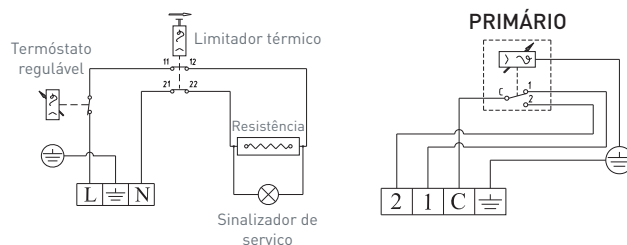
¾" WATTS COM COPO DE ESGOTO SIFONADO:


1. Copo de esgoto sifonado; 2. Ligação roscada para copo de esgoto; 3. Guia de água para descarga; 4. Passador de corte ao termoacumulador. Para abrir, rode para a direita meia volta; 5. Entrada de água da rede, válvula anti-retorno; 6. Entrada de água fria para o termoacumulador; 7. Comando de descarga / limpeza e esvaziamento do termoacumulador (rodar só para a esquerda); 8. Válvula de Segurança

CONSTITUIÇÃO:

Equipado com grupo eléctrico de apoio de 2.000W x 230V, termostato de regulação exterior, termómetro analógico graduado, termostato para controlo do primário.

Equipado com cabo com ficha

ESQUEMA ELÉCTRICO: MONOFÁSICO 1 RESISTÊNCIA (1~230V):

ESQUEMA DE MONTAGEM DO TERMOACUMULADOR
DIMENSÕES: Altura = 1560mm; Ø = 640mm

LEGENDA: 1. Copo de esgoto sifonado;
2. Grupo Hidráulico;
3. Termóstato Controlo Primário;
4. Termómetro;
5. Termóstato controlo Eléctrico;
6. Limitador Térmico Rearmável

CASQUILHOS: Entrada ¾" M; Entrada permutador ¾" M
Saída ¾" M; Saída permutador ¾" M
Recirculação A.Q.S. ¾" M
Esgoto ½" M

PESO (vazio): 96 kg

DIMENSÕES DA CAIXA (HxLxC): 1700 x 710 x 670mm
